

Material	Acondicionamiento	Imprimación	Para unir con	
<p>Cerámica</p> <ul style="list-style-type: none"> Cerámica de silicato (blanks CAD/Mark II/ (di)silicato de litio/cerámica vítrea Cerámica colada/cerámica de revestimiento 	<p>Oral: mecanizar con un diamante áspero sin refrigeración mediante agua. Sin contacto con el agua. Limpiar en caso necesario usando alcohol. Extraoral: arenar con 110 µm de óxido de aluminio.</p>	 <p>K-Primer Aplicar 2 veces y dejar que se evapore REF APK25003</p>	<p>Composite</p>	
<p>Metal/titanio</p> <ul style="list-style-type: none"> Aleaciones de CoCr (de metales no nobles / sin metales nobles Aleaciones de titanio 		 <p>MKZ Primer REF MKZ02004</p>		<p>Opáquer Liner de circonio</p>
<p>Circonio</p> <ul style="list-style-type: none"> Dióxido de circonio (óxido de aluminio/ cerámica de spinell) 		<p>Circonio máx. 2 bar metales no nobles/ titanio/CoCr 3 a 4 bar</p>	 <p>MKZ Primer REF MKZ02004 MKZ EM-Activador REF MKZEM004</p>	<p>Opáquer</p>
<p>Metal noble</p> <ul style="list-style-type: none"> Aleaciones de metales nobles (Au/Ag/Pt/Pd) Aleaciones eco (Aleaciones de contenido reducido de metales nobles) 			<p>2 bar</p>	<p>visio.link REF VLPMM10 aplicar una capa fina</p>
<p>Polímeros/Composites</p> <ul style="list-style-type: none"> Polímeros de alto rendimiento BioHPP/BioXS (PEEK/PEKK) Composites (composite de revestimiento/ dientes de composite) Materiales de PMMA 	<p>2 bar</p>		<p>Fotopolimerizar 90 segundos 370 - 500 nm</p>	

Aplicar una capa fina de composite/opáquer
Fotopolimerización con lámpara halógena o LED durante 30 segundos.

Aplicar composite crea.lign en capas finas, eliminar capa de inhibición con alcohol. Pulido de preparación y posterior pulido de brillo intenso.

Concepto: TD Stephan Adler, Landsberg/Lech, (Alemaia)

1. Descascarillado en el revestimiento de cerámica (sin material estructural visible)

- Eliminar la contaminación en la superficie (adhesión de placa/decoloración).
- Mecanizar la superficie que debe repararse hasta dejarla áspera usando un diamante áspero (sin refrigeración mediante agua), o aplicar chorro de arena.

No enjuagar con agua ni aplicar vapor.

- Aplicar generosamente K-Primer hasta que la superficie obtenga un aspecto "mojado".
- Esperar unos 30 segundos hasta que la superficie esté seca.
- Aplicar el crea.lign (dentina/incisal...) del color adecuado.
- Eliminar la capa de inhibición (p. ej. con alcohol)
- Pulido de la zona reparada en 2 pasos (pulido de preparación y pulido de brillo intenso).



Cerámica de revestimiento
Cerámica de silicato
Cerámica colada

2. Descascarillado hasta el material estructural (la estructura ha quedado visible)

- Eliminar la contaminación en la superficie (adhesión de placa/decoloración).
- Mecanizar la superficie que debe repararse hasta dejarla áspera usando un diamante áspero (sin refrigeración mediante agua), o aplicar chorro de arena.

No enjuagar con agua ni aplicar vapor.

- Si ha quedado opáquer sobre la estructura, no eliminarlo y mecanizar la superficie hasta que quede áspera.
- Aplicar generosamente MKZ Primer sobre la estructura de metal o circonio, el opáquer y la cerámica de revestimiento adyacente.
- Esperar unos 30 segundos hasta que la superficie esté seca.
- Aplicar el opáquers del color del diente sobre la estructura, en el caso de estructuras de circonio tintadas puede utilizarse el liner de circonio. A continuación fotopolimerizar con una lámpara de halógeno o LED.
- Aplicar el crea.lign dentina e incisal del color adecuado fotopolimerizando tras cada capa.
- Eliminar la capa de inhibición (p. ej. con alcohol)
- Pulido de la zona reparada en 2 pasos (pulido de preparación y pulido de brillo intenso).



CoCr
Ti

ZrO₂
AlO₃

En caso de que el descascarillado llegue hasta la estructura de metal noble debe mezclarse el activador MKZ EM con la imprimación MKZ en una proporción de 1:1 y aplicarse sobre el metal y la cerámica adyacente.



+



Au, Ag, Pt, Pd

