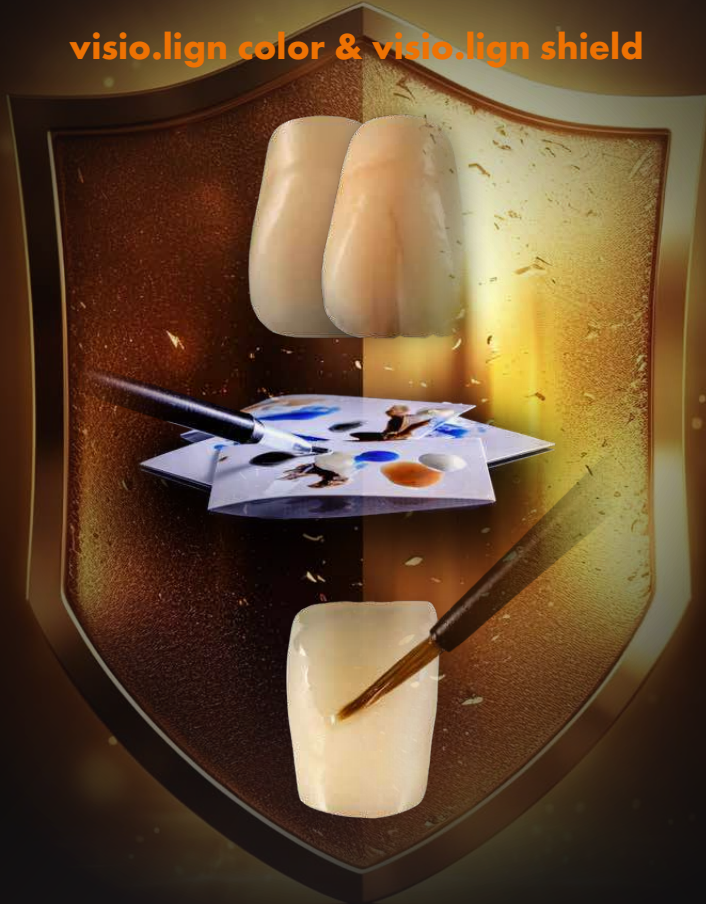


Protect with



Quick Reference

visio.lign color & visio.lign shield



powered by
visio.lign

visio.lign color

visio.lign shield

visio.lign color est un vernis brillant coloré photopolymérisable avec lequel on obtient des effets chromatiques sur les surfaces de composites, PMMA, BioniCut ACE (bredent), Bio Dentaplast (bredent) et BioHPP (bredent).

Avec visio.lign shield il s'agit d'un vernis brillant transparent photopolymérisant. Ce vernis est disponible dans une variante à basse viscosité soit visio.lign shield LV et dans une variante à plus forte viscosité visio.lign shield HV. Avec visio.lign shield on obtient un brillant de surface sur les composites, les PMMA, BioniCut ACE (bredent), Bio Dentaplast (bredent) et BioHPP (bredent).

visio.lign color

1 Avant l'emploi secouer le flacon de visio.lign color pendant 10 secondes

visio.lign color & visio.lign shield

Sabler la surface avec de l' Al_2O_3



110 μ m
1,5 – 2 bars

Nettoyer l'objet sablé à l'aide d'un pinceau à poussières.
Ne pas appliquer le jet de vapeur!

visio.lign color • APPLICATION

2 **Ne pas appliquer de visio.link**, mais tout de suite une couche fine de visio.lign color à l'aide d'un pinceau adéquat. Eviter la formation de barbes. A l'aide d'une lampe à main on peut commencer pendant 10 secondes la photopolymérisation d'une fine couche de visio.lign color. Si nécessaire, appliquer une seconde fine couche de visio.lign color. On procède ensuite à une polymérisation de 90 secondes dans un appareil de photopolymérisation adapté. Pour terminer, on applique une fine couche de visio.lign shield et on réalise la polymérisation finale (180 secondes).

visio.lign shield • APPLICATION

2 **Ne pas appliquer de visio.link**, mais immédiatement une fine couche de visio.lign shield à l'aide d'un pinceau adapté. Eviter la formation de barbes. On peut procéder à une courte photopolymérisation d'une fine couche de visio.lign shield pendant 10 secondes à l'aide d'une lampe à main. Si nécessaire, on peut encore une fois appliquer une fine couche de visio.lign shield. On réalise la polymérisation finale pendant 180 secondes dans un appareil de polymérisation adapté.

visio.lign color & visio.lign shield • POLYMERISATION • NETTOYAGE • BRILLANCE DE SURFACE

● Polymérisation

La polymérisation est réalisée pendant 180 secondes dans un appareil de photopolymérisation couvrant une longueur d'ondes de l'ordre de 370-500 nm, par ex. bre.Lux Power Unit 2.

370 – 500 nm

●● Nettoyage

Après la polymérisation nettoyer l'objet avec un Cleaner adapté, par ex. crea.lign surface cleaner REF 43000600.



●●● Brillance de surface

Si l'on désire une brillance de surface encore plus intense, on peut polir l'objet à l'aide d'un polissoir en coton ou en cuir et avec de la pâte à polir haute-brillance Abraso-Starglanz (REF 52000163) sur la pièce à main.



visio.lign color



2,6 ml

REF] VLCOL ...,
z.B. VLCOBODYA

- **Body A**
... **BODYA**
- **Body B**
... **BODYB**
- **Body C**
... **BODYC**
- **Body D**
... **BODYD**
- **GUM Pink**
... **GPINK**
- **GUM Red**
... **GREDD**
- **GUM light**
... **GLIGHT**
- **White**
... **WHITE**
- **Orange**
... **ORANGE**
- **Black**
... **BLACK**
- **Rose**
... **ROSE**
- **Grey-Blue**
... **GREYBL**
- **Blue**
... **BLUE**
- **Yellow**
... **YELLOW**
- **Brown**
... **BROWN**
- **Olive**
... **OLIVE**
- **Creme**
... **CREME**

visio.lign shield



5 ml



LV - Low Viscosity (faible viscosité)

REF] VLSHIELDLV5



5 ml



HV - High Viscosity (haute viscosité)

REF] VLSHIELDHV5

bredent
group

0096810F-20231213

Sous réserve d'erreurs et de modifications

