

Indikation der visio.lign Primer



MKZ Primer
REF MKZ 0200 4



MKZ Primer
REF MKZ 0200 4

+



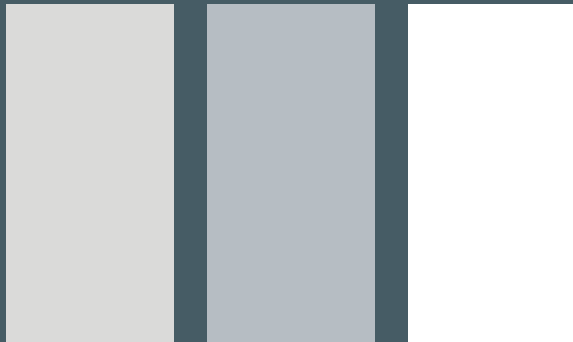
MKZ EM-Aktivator
REF MKZ EM00 4



K-Primer
REF APK 2500 3



visio.lign
REF VLP MMA1 0



Titan

CoCr

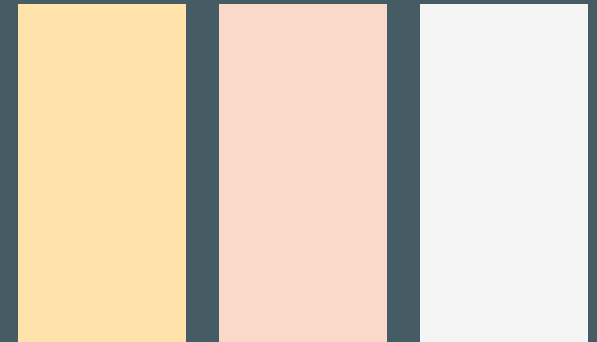
Zirkonoxid/
Aluminiumoxid



Edelmetall
eco-Legierung
Silber-Palladium



Silikat-/
Verblendkeramik
e.max



Komposit

PMMA/
Zähne

Hochleistungs-
polymere
BioHPP

Indikation der Primer



MKZ Primer

Herstellen des Haftverbundes von Kompositen zu:

- CoCr (EMF-/NEM-) -Legierungen
- Titan-Legierungen
- Zirkondioxyd (Aluminiumoxyd/Spinellkeramik)



MKZ Primer + MKZ EM-Aktivator

(1:1 mischen)

Herstellen des Haftverbundes von Kompositen zu:

- Edelmetalllegierungen (Au/Ag/Pt/Pd)
- eco-Legierungen (Edelmetall reduzierte Legierungen)



K-Primer

Herstellen des Haftverbundes von Kompositen zu:

- Silikatkeramik (CAD-Blanks/e-max/Mark2/
Lithium Disilikat/Glaskeramik)



visio.link

Herstellen des Haftverbundes von Kompositen zu:

- Kompositen (Verblendkomposit/Kompositzähne)
- PMMA-Werkstoffen
- Hochleistungspolymeren (Bio XS/Bio HPP)

Konditionierung der Gerüste

Konditionierung von Metallgerüsten (CoCr/EMF/NEM/Titan/EM/EM-reduziert):

Die Metallgerüste mit Aluminiumoxid der Körnung 110 µm und einem Druck von 3 bis 4 bar abstrahlen. Das Gerüst darf nach dem Abstrahlen nicht mit dem Dampfstrahler gereinigt werden! Eventuelle Verunreinigungen mit Hilfe von Alkohol und eines sauberen Pinsels entfernen.

Anschließend wird der entsprechende Primer aufgetragen und gewartet bis dieser verdunstet ist.

Um Edelmetallgerüste zu konditionieren muss der MKZ Primer und der MKZ EM-Aktivator im Verhältnis 1:1 gemischt werden.

Konditionierung von Oxydkeramikgerüsten (Zirkonoxyd/Aluminiumoxid/Spinellkeramik):

Die Keramikgerüste mit Aluminiumoxid der Körnung 110 µm und einem Druck von max. 2 bar abstrahlen oder mit einem Diamantschleifer trocken aufrauen. Das Gerüst darf nach dem Abstrahlen/Aufrauen nicht mit dem Dampfstrahler gereinigt werden! Eventuelle Verunreinigungen mit Hilfe von Alkohol und eines sauberen Pinsels entfernen. Anschließend wird der entsprechende Primer aufgetragen und gewartet bis dieser verdunstet ist.

Konditionierung von Kunststoffen (Komposite/PMMA-Werkstoffe/Hochleistungspolymere wie Bio XS/ Bio HPP):

Die Kunststoffe/Kunststoffgerüste mit Aluminiumoxid der Körnung 110 µm und einem Druck von 2 bis 3 bar abstrahlen. Das Gerüst darf nach dem Abstrahlen nicht mit dem Dampfstrahler gereinigt werden! Eventuelle Verunreinigungen mit Hilfe von Alkohol und eines sauberen Pinsels entfernen.

Anschließend wird visio.link dünn aufgetragen und 90 Sek. im Lichtpolymerisationsgerät gehärtet (Wellenlängenbereich 370 nm - 400 nm).

Der Konditionierte Bereich sollte nach dem Lichthärten seidenmatt glänzen, dann ist die Schichtstärke perfekt.

