

visio.lign

Manuel crea.lign freestyle



L'esthétique naturelle

bredent

Matériaux pour infrastructures

BioHPP

Oxyde de zircon
MNP/Titane

Métaux précieux

(à haute teneur en or/
à faible teneur en or)

Adhésif



visio.link



Primaire MKZ



Primaire MKZ + Activateur MKZ MP

Matériaux cosmétiques

Opaqueur combo.lign (pour rétentions)

Opaqueur crea.lign

Pâte crea.lign (Dentine)

crea.lign (Dentine)

crea.lign
Modifier

crea.lign
GUM

visio.paint

crea.lign
Enamel

crea.lign
Incisal

crea.lign
Transpa

Coordonnées pour la France - bredent France:
Coordonnées pour les autres pays francophones:
bredent GmbH & Co. KG · Weissenhomer Str. 2 · 89250 Senden · Germany

T: 04.75.34.20.96
T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 51

F: 04.75.32.05.93
F: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44

@: france@bredent.com
@: info@bredent.com
www.bredent.com

1) Conditionnement d'infrastructures



Primaire MKZ

Réalisation de la cohésion des composites avec:

- des alliages CoCr (NP/MNP)
- des alliages titane
- le dioxyde de zirconium (oxyde d'aluminium/céramique de spinelle)



Conditionnement d'infrastructures en métal et zirconium (CoCr/MNP/titane/zirconium)

Sabler les infrastructures métalliques sous une pression de 3 à 4 bars et celles en zirconium de 2 bars maximum avec de l'oxyde d'aluminium d'un grain de 110 µm.

Après le sablage, ne pas nettoyer l'infrastructure au jet de vapeur, enlever d'éventuelles contaminations à l'aide d'alcool et d'un pinceau propre.

Appliquer ensuite le primaire MKZ et attendre qu'il s'évapore.



Primaire MKZ + Activateur MKZ EM

(mélanger dans un rapport 1:1)

Réalisation de la cohésion de composites avec:

- des alliages de métaux précieux (Au/Ag/Pt/Pd)
- des alliages économiques (à teneur réduite de MP)



Conditionnement d'infrastructures en métal précieux (alliage à base de palladium / à base d'argent)

Sabler les infrastructures métalliques sous une pression de 3 à 4 bars et celles en zirconium de 2 bars maximum avec de l'oxyde d'aluminium d'un grain de 110 µm.

Après le sablage, ne pas nettoyer l'infrastructure au jet de vapeur, enlever d'éventuelles contaminations à l'aide d'alcool et d'un pinceau propre.

Ensuite mélanger le primaire MKZ et l'activateur MKZ EM (MP) dans un rapport 1:1, appliquer et attendre que le mélange soit évaporé.



visio.link

Réalisation de la cohésion de composites avec:

- Composites (composites cosmétiques/dents en composites)
- Matériaux/dents en PMMA
- Polymères de haute technologie (Bio XS/BioHPP)



Conditionnement de résines (matériaux composites/PMMA/polymères de haute technologie tels que Bio XS/BioHPP):

Sabler les résines/infrastructures en résine sous une pression de 2 à 3 bars avec de l'oxyde d'aluminium d'un grain de 110 µm. Après le sablage, ne pas nettoyer l'infrastructure au jet de vapeur, enlever d'éventuelles contaminations à l'aide d'alcool et d'un pinceau propre.

Ensuite appliquer une fine couche de visio.link et laisser durcir 90 sec. dans l'appareil de photopolymérisation (longueur d'ondes 370 nm - 400 nm).

Avec un brillant satiné après la photopolymérisation, l'épaisseur de couche de la zone conditionnée sera parfaite.



Sablage



Temps de maintien



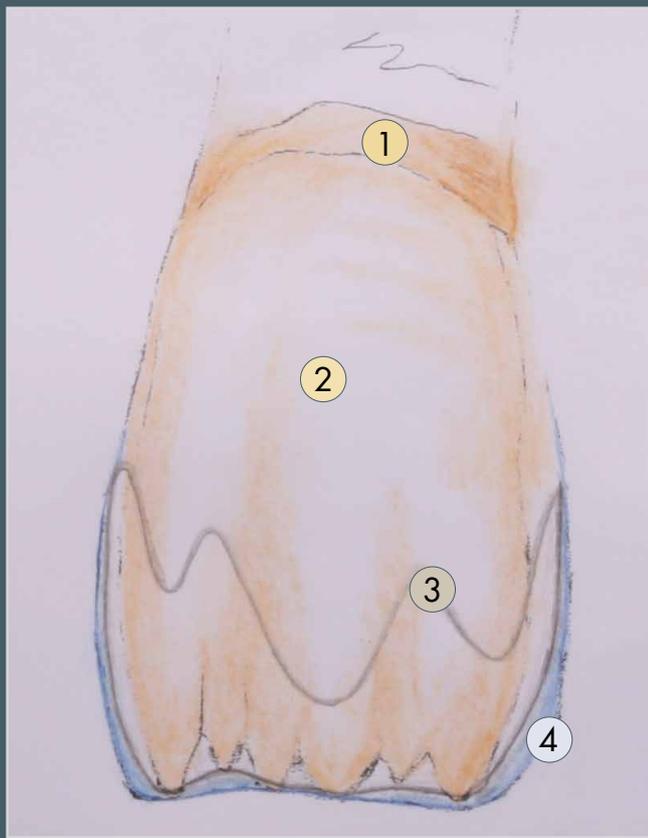
Temps de photopolymérisation



Épaisseur de couche maximum

2) Instructions de stratification/Personnalisation

Stratification standard



- 1 Avec la masse dentine A3,5 ou le Modifier beige on procède à la stratification de la zone cervicale – avec une nuance plus foncée que la future teinte dentaire.
- 2 Avec la masse dentine A3 continuer la stratification de la dent et des mamelons.
- 3 Avec Enamel E2 reconstituer toute la zone incisale.
- 4 Avec Incisal opal on complète la forme du bord incisif.



Stratification standard



Sabler l'infrastructure métallique sous une pression de 3 à 4 bars avec de l'oxyde d'aluminium de 110 µm. Ne pas nettoyer au jet de vapeur ou à l'air comprimé.



Appliquer le primaire MKZ avec un pinceau jetable propre et laisser évaporer.



Pour les rétentions mécaniques appliquer une première couche de l'opaqueur combo.lign (Washopaker: lait opaque) unissant deux types de polymérisation.



Appliquer l'opaqueur crea.lign.



Sur la dent même on applique la pâte crea.lign A3 et sur le collet A3,5.



Enamel E2 est appliqué sur les zones incisales.



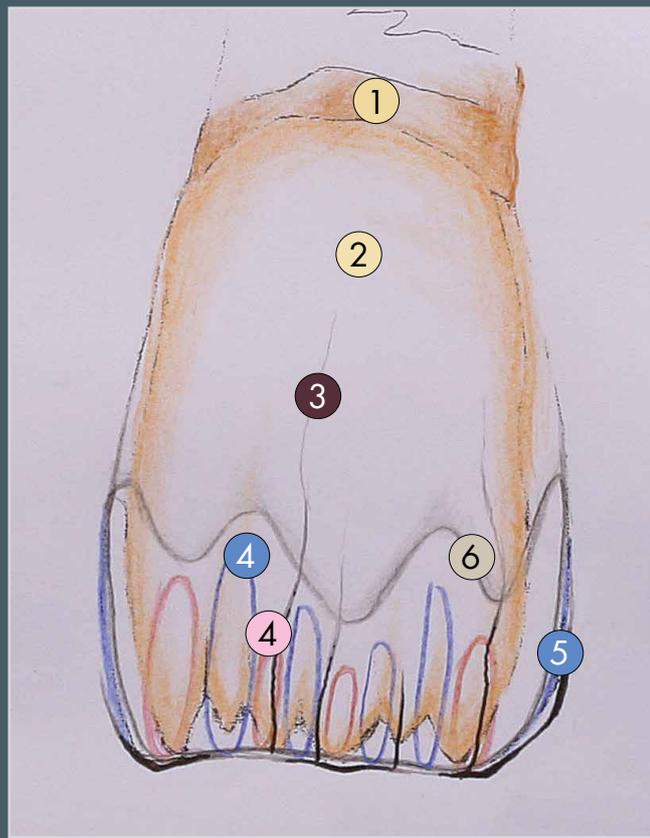
Appliquer crea.lign Modelling Liquid pour réduire la couche de dispersion. Enlever la couche de dispersion restante avec crea.lign surface cleaner.



Le revêtement cosmétique travaillé et poli avec le kit d'instruments visio.lign.

2) Instructions de stratification/Personnalisation

Stratification personnalisée



- 1 Avec la masse dentine A3,5 ou le Modifier beige on procède à la stratification de la zone cervicale – une nuance plus foncée que la future teinte dentaire.
- 2 Avec la masse dentine A3 continuer la stratification de la dent et des mamelons.
- 3 Avec visio.paint ebony imiter de fines fissures d'émail.
- 4 Appliquer alternativement Incisal blue et Incisal rose sur les mamelons.
- 4 Incisal blue se place sur la face mésiale et distale du bord incisif.
- 6 Avec Enamel E2 on reconstitue toute l'incisive.



Stratification personnalisée



Sculpter le corps de la dent avec la pâte crea.lign A3.



Appliquer crea.lign A3,5 sur la zone du collet.



Appliquer visio.paint pour des effets spéciaux par ex. des fissures d'émail.



Appliquer tour à tour des couches de crea.lign Incisal blue et rose.



Appliquer Incisal blue sur la face mésiale et distale.



Avec Enamel E2 on complète la zone incisale.



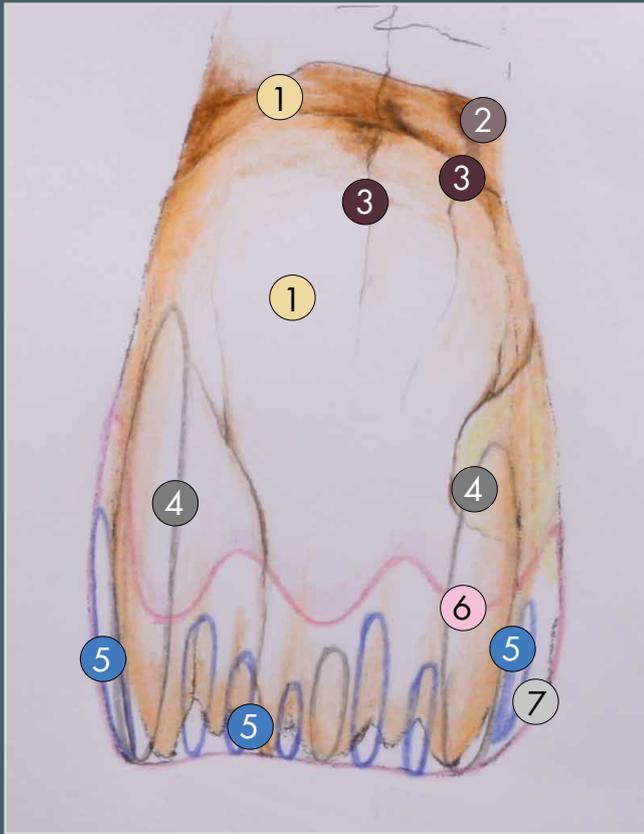
Appliquer crea.lign Modelling Liquid pour réduire la couche de dispersion. Enlever la couche de dispersion restante avec crea.lign surface cleaner.



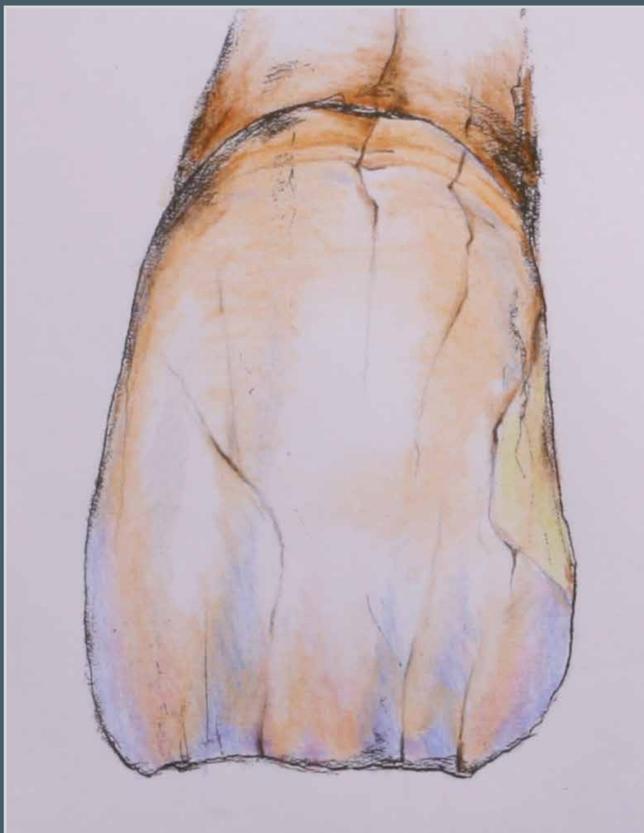
Le revêtement cosmétique travaillé et poli avec le kit d'instruments visio.lign.

2) Instructions de stratification/Personnalisation

Stratification personnalisée plus prononcée



- 1 Avec la masse Dentine A3 on procède à la stratification du collet et du corps de la dent avec des mamelons.
- 2 Avec Stains orange et Stains brown que l'on mélange encore à visio.paint ebony on dessine des contrastes sombres dans la zone du collet.
- 3 Avec visio.paint ebony ajouter de fines fissures
- 4 Reconstituer des arêtes marginales avec Incisal universal.
- 5 Appliquer du Incisal blue au dessus des mamelons et sur les bords marginaux.
- 6 Compléter la zone du bord incisif avec Incisal rose.
- 7 Sur la face distale compléter le bord marginal avec crea.lign Transpa Clear et laminer le revêtement cosmétique.



Stratification personnalisée plus prononcée



1 Washopaker, opaqueur com-
bo.lign unissant deux types
de polymérisation sur coiffes
en BioHPP.



2 11 coiffes de BioHPP, 21 coiffes de MNP.



3 Washopaker, opaqueur com-
bo.lign unissant deux types
de polymérisation sur coiffes
en MNP



4 On ne reconnaît pas de divergence de teinte malgré les dif-
férents matériaux d'infrastructure.



6 Esthétique naturelle

2) Instructions de stratification/Personnalisation

Dents neo.lign en résine



1

Meuler la dent complète neo.lign jusqu'à la dentine et sabler.



2



Ensuite appliquer une fine couche de visio.link et polymériser.



3



On applique crea.lign Incisal blue sur la face mésiale et distale.



4



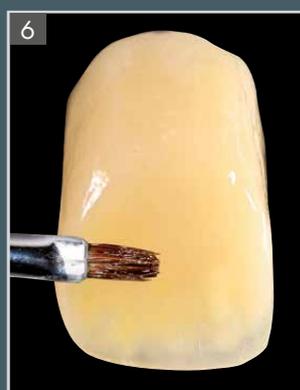
Le crea.lign Transpa souligne les mamelons.



5



Avec crea.lign Enamel on complète la zone incisale.



6



Appliquer crea.lign Modeling Liquid pour réduire la couche de dispersion. Enlever la couche de dispersion restante avec crea.lign surface cleaner.



Avant



Après

Dent en résine travaillée et polie avec le kit d'instruments visio.lign.

Coordonnées pour la France - bredent France:
Coordonnées pour les autres pays francophones:
bredent GmbH & Co. KG · Weissenhormer Str. 2 · 89250 Senden · Germany

T: 04.75.34.20.96
T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 51

F: 04.75.32.05.93
F: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44

@: france@bredent.com
@: info@bredent.com
www.bredent.com

Couronne fraisée en résine (monolitique)



1

Conditionnement de la couronne selon les instructions en page 3.



2



On applique une fine couche de mit visio.link sur la couronne.



3



On applique les teintes de maquillage visio.paint sur la surface de la couronne.



4

On peut diluer les teintes de maquillage visio.paint avec le crea.lign Modelling Liquid afin d'obtenir des transitions plus douces.



5



On applique maintenant crea.lign Transpa Clear sur la couronne pour protéger le revêtement cosmétique contre l'abrasion et le dépôt de plaque.



6



Appliquer crea.lign Modelling Liquid pour réduire la couche de dispersion. Enlever la couche de dispersion restante avec du crea.lign surface cleaner.



Avant



Après

La couronne a été travaillée et polie jusqu'à haute brillance à l'aide du kit d'instruments visio.lign.

3) Corrections



Sabler ou rendre rugueux avec un instrument diamanté à gros grain, ne pas nettoyer au jet de vapeur, ne pas appliquer d'air comprimé.



Appliquer une fine couche de visio.link.



Appliquer crea.lign pour corriger la forme de la dent.

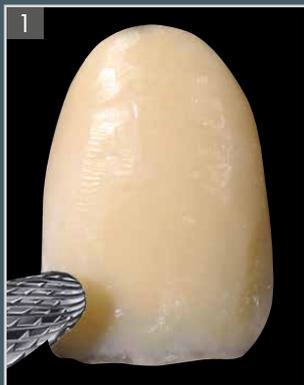


Appliquer crea.lign Modelling Liquid pour réduire la couche de dispersion. Enlever la couche de dispersion restante avec du crea.lign surface cleaner.



Le revêtement cosmétique réalisé avec le kit d'instruments visio.lign.

4) Finition avec le kit d'instruments visio.lign



1 Procéder à la finition de la surface avec les fraises du kit d'instruments visio.lign.



2 Avec la lentille en caoutchouc on lisse la transition du matériau de l'infrastructure et du revêtement cosmétique.



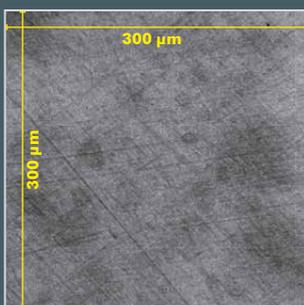
3 Procéder au pré-polissage avec la brosse à poils de chèvre et la pâte à polir Acrypol.



4 Procéder au polissage haute brillance avec le polissoir en coton et Abraso Starglanz.

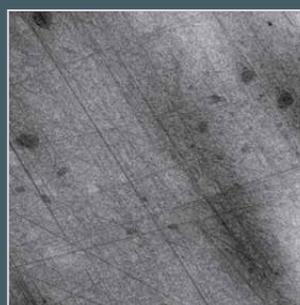


Rugosité de surface



crea.lign 0,024 µm

Avec le kit d'instruments visio.lign et la stratégie de polissage illustrée ci-dessus on obtient une rugosité de surface du composite crea.lign de seulement 0,024 µm (valeur Ra crea.lign) et 0,030 µm (valeur Ra de la pâte crea.lign)!



Pâte crea.lign 0,030 µm

5) Appareils et temps de polymérisation

Appareils de photopolymérisation appropriés

Temps de polymérisation pour visio.link, combo.lign et crea.lign

* Indications du fabricant ** kit de lampes neuves recommandé

Fabricant	Nom du produit	Longueur d'ondes en nm *	Temps de polymérisations visio.link	Temps de polymérisation combo.lign	Temps de polymérisation crea.lign/opaqueur combo.lign/opaqueur crea.lign
bredent	bre.Lux Power Unit	370 - 500	90 sec.	180 sec.	180 sec.
Dentsply / Degudent	Triat, Triat 2000 Eclipse	400 - 500 k.A.	3 min. 60 sec.	6 min. 180 sec.	6 min. 180 sec.
Heraeus Kulzer	Dentacolor XS, Uni XS Heraflash	320 - 520 320 - 520	90 sec. 90 sec.	180 sec. 180 sec.	180 sec. 180 sec.
GC	Laboligth LV-III	380 - 490	2 min.	5 min.	5 min.
Ivoclar Vivadent	Targes Power Ofen Lumanat 100	400 - 580 400 - 580	4 min. 4 min.	180 sec. 180 sec.	180 sec. 180 sec.
Schütz Dental	Spektra 2000	310 - 500	2 min.	180 sec.	180 sec.
Shofu Dental	Soltilite EX	400 - 550	90 sec.	180 sec.	180 sec.
Kuraray Dental	CS 110	pas d'indications	2 min.	5 min.	5 min.
Hager & Werken	Speed Labolight	320 - 550	90 sec.	180 sec.	180 sec.
3M ESPE	Visio BETA (neu P1 - P4) Visio BETA (alt U0)	400 - 500 400 - 500	> 4 min. (P2) 7 min. (U1, U3)	7 min. (P2) 15 min. (U0)	15 min. (P1) 15 min. (U0)

bre.Lux Temps de polymérisation

Fabricant	Nom du produit	bre.Lux LED N (lampe à main)		bre.Lux Power Unit (appareil sur pied)		
		Polymérisation finale	Fixation/premier durcissement	Polymérisation intermittente (par couches)	Polymérisation finale	Fonction de premier séchage/Réduction
bredent	visio.link	30 sec.	-	-	90 sec.	40 s (50 %)
bredent	combo.lign	X	15 sec.	120 sec.	180 sec.	-
bredent	crea.lign	X	15 sec.	180 sec.	360 sec.	20 s (50 %)
bredent	crea.lign paste	X	15 sec.	180 sec.	360 sec.	-
bredent	Opaqueur combo.lign	X	15 sec.	180 sec.	180 sec.	-
bredent	crea.lign Opaker	-	30 sec.	180 sec.	180 sec.	-
bredent	visio.paint	-	40 sec.	90 sec.	90 sec.	-
bredent	crea.lign Stains	-	30 sec.	90 sec.	90 sec.	-
bredent	novo.nect	30 sec.	-	-	90 sec.	40 s (50 %)
bredent	novo.temp	X	15 v	120 sec.	180 sec.	-
bredent	Ropak UV	X	-	180 sec.***	360 sec.	-
bredent	Opaqueur compact	X	-	180 sec.***	360 sec.	-
bredent	Opaqueur compact teinte dentaire UV	X	-	180 sec.	360 sec.	-
bredent	compoForm UV	30 sec.	15 sec.	-	180 sec.	-
bredent	Mat. pour porte-empreintes UV*	X	X	90 sec.	2 x 180 sec.	40 s (50 %)
bredent	Vernis pour dies photopolymérisable	30 sec.**	15 sec.	90 sec.	180 sec.	20 s (50 %)
bredent	SERACOLL UV	15 sec.	15 sec.	-	90 sec.	-
bredent	Qu-connector	30 sec.	-	-	90 sec.	40 s (50 %)
Heraeus	Signum	X	-	180 sec.	360 sec.	20 s (50 %)
Heraeus	Palatray XL	X	-	90 sec.	2 x 180 sec.	40 s (50 %)
Shofu	Solidex	X	-	180 sec.	360 sec.	20 s (50 %)
GC	Gradia	X	15 sec.	180 sec.	360 sec.	20 s (50 %)
Wegold	S-Lay	-	-	180 sec.	360 sec.	20 s (50 %)
VITA	VITA VM LC Opaque	-	30 sec.	-	2 x 360 sec.	-
VITA	VITA VM LC Compos.	-	30 sec.	180 sec.	Eléments intermédiaires jusqu'à 2 mm max	fixer jusqu'à 1,5mm
Degudent	in:joy	-	-	180 sec.	360 sec.	20 s (50%)

180 s de temps de polymérisation non prévu

X contre-indication

* Pour le matériau à porte-empreintes UV la polymérisation se fait sur les deux faces durant resp. 180 secondes. Le 1er durcissement de 90 sec (côté supérieur) est optionnel, la polymérisation finale commence avec la face inférieure

** avec une seule application

*** appliquer l'opaqueur en deux couches

6) Affectation des teintes et teintier

Affectation des teintes

Enamel / A-D Combinaison	BL3	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
E1	Univ.	X					X				X				X		
E2			X	X				X									
E3					X				X	X		X	X			X	X
E4						X								X			

Tableaux de combinaison

Opaqueur combo.lign	1	2	3	4	5	6	7	8	Gum	Z
Teintes A-D	A1 B2	A2	A3 D3	BL3/B1 C1	C2/C3 D2/D4	B3 B4	A3,5	A4 C4	Gum	Liner pour zircone

Opaqueur combo.lign	light	medium	intensif	Gum
Teintes A-D	A1 - A3 / B1 / B2 C1 / C2	A 3,5 / B3 / B4 D2 / D3	A4 / C3 / C4 D4	Teintes gencives

Teintier



Nuances crea.lign Incisal Stains & GUM



Nuances crea.lign dentine

Nous remercions le maître prothésiste Jürgen Freitag, Bad Homburg (DE), pour ses photos et son soutien actif lors de la réalisation du manuel crea.lign freestyle.

Composants du système visio.lign



Kit d'instruments pour composites

Le kit d'instruments visio.lign est optimisé pour la finition de composites et de revêtements cosmétiques visio.lign et assure une finition parfaite.

La combinaison des matériaux du système cosmétique visio.lign et des instruments du „Toolkit“ visio.lign produit des surfaces résistantes à la plaque et de grande stabilité chromatique qui correspondent à la céramique de par leur qualité et résistance.

- Les fraises à dépouille assurent des surfaces lisses et moins de travail de polissage
- Les pâtes de prépolissage et haute brillance font partie du kit
- Agencement différent des instruments pour une meilleure préhension
- Boîte en verre pouvant être retirée pour empêcher le dessèchement de la pâte à polir haute brillance
- Des pictogrammes et N° de commande servent à un meilleur aperçu de l'ensemble
- Trois places libres pour d'autres instruments



bre.Lux Power Unit

Appareil de polymérisation universel pour le cabinet et le laboratoire

Jusqu'à présent plusieurs appareils étaient nécessaires pour la mise en oeuvre de revêtements cosmétiques et de matériaux dentaires. Avec bre.Lux il est pour la première fois possible d'utiliser tous les matériaux courants avec un seul appareil.

Performance

- Fixation / premier durcissement / polymérisation intermédiaire et durcissement final directement au poste de travail avec un seul appareil
- 370 - 500 nm couvrent la longueur d'ondes nécessaire, également pour la lampe à main
- La temporisation et réduction de performance maximisent les propriétés et les résultats des matériaux dentaires
- La temporisation au démarrage et le temps de polymérisation se laissent facilement combiner
- grand volume pour 2 modèles, lumière optimale et régulière

Energie

L'appareil bre.Lux Power Unit est un appareil de photopolymérisation DEL doté d'un total de 21 Power DEL couvrant une longueur d'ondes de 370 nm à 500 nm. Les DEL ont une durée de vie d'env. 20.000 heures.

La lampe à main bre.Lux LED N (avec câble en spirale) fournit des performances dans l'ordre de 370 nm à 500 nm. Le cordon flexible – avec anneau receptable pour la lampe à main – sert de troisième main et permet de travailler à deux mains



crea.lign surface cleaner

Le crea.lign surface cleaner est un nettoyant de surface qui enlève la couche de dispersion. Par le mélange particulier contenu dans le crea.lign surface cleaner, la couche de dispersion est dissoute et s'enlève complètement de la surface. Ce nettoyage de surface doit être réalisé avec soin et en s'aidant d'une brosse à dents pour atteindre les profondeurs telles que les fissures et les nettoyer méticuleusement.

bredent

Coordonnées pour la France - bredent France:
Coordonnées pour les autres pays francophones:
bredent GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany

T: 04.75.34.20.96
T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 51

F: 04.75.32.05.93
F: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44

@: france@bredent.com
@: info@bredent.com
www.bredent.com

