

visio.lign

Manual crea.lign estilo libre



Estética de aspecto natural

bredent

Material de la estructura

BioHPP

Óxido de circonio
metal no noble/titanio

Metal noble
(elevado contenido en oro/
reducido contenido en oro)

Agente adhesivo



visio.link



Imprimación MKZ



Imprimación MKZ +
Activador para metal noble MKZ

Material de revestimiento

Opáquer combo.lign (en caso de retenciones)

Opáquer crea.lign

Pasta crea.lign (Dentin)

crea.lign (Dentin)

crea.lign
Modifier

crea.lign
GUM

visio.paint

crea.lign
Enamel

crea.lign
Incisal

crea.lign
Transpa

1. Acondicionamiento de la estructura



Imprimación MKZ

Crear una unión mediante adhesión de composites con:

- aleaciones de CoCr (libres de metales nobles/metales no nobles)
- aleaciones de titanio
- dióxido de circonio (óxido de aluminio/cerámica de espinela)



Acondicionamiento de estructuras de metal y circonio (CoCr/metales no nobles/titanio/circonio)

Arenar aplicando óxido de aluminio de grano de 110 µm, en las estructuras de metal con una presión de 3 a 4 bar y en las estructuras de circonio con un máximo de 2 bar de presión.

La estructura no se deberá limpiar con vapor después del arenado. Los posibles restos de material se eliminarán usando alcohol y un pincel limpio.

A continuación aplicar la imprimación MKZ y esperar a que se evapore.



Imprimación MKZ + Activador de metal noble MKZ

(Mezcla 1:1)

Crear una unión mediante adhesión de composites con:

- aleaciones de metal noble (Au/Ag/Pt/Pd)
- eco-aleaciones (aleaciones con reducido contenido en metal noble)



Acondicionamiento de estructuras de metal noble (aleación con base de paladio/con base de plata)

Arenar la estructura de metal con óxido de aluminio con grano de 110 µm y una presión de 2 a 3 bar.

La estructura no deberá limpiarse tras el arenado con vapor, eliminar los posibles restos de material con alcohol y un pincel limpio.

A continuación aplicar la imprimación MKZ y el activador MKZ para metal noble mezclados en una proporción de 1:1 y esperar a que la mezcla se evapore.



visio.link

Crear una unión mediante adhesión de composites con:

- composites (composite de revestimiento/dientes de composite)
- materiales de PMMA/dientes
- polímeros de alto rendimiento (Bio XS/BioHPP)



Acondicionamiento de resinas (composites/materiales de PMMA/polímeros de alto rendimiento como el Bio XS/BioHPP):

Arenar las resinas y las estructuras de resina con óxido de aluminio con grano de 110 µm y una presión de 2 a 3 bar. La estructura no deberá limpiarse con vapor tras el arenado, eliminar los posibles restos de material con alcohol y un pincel limpio.

A continuación se aplica una capa fina de visio.link y se cura durante # 90 segundos en el equipo fotopolimerizador (ámbito de la longitud de onda de 370 nm a 400 nm).

La zona acondicionada debería presentar tras el fotopolimerizado un brillo sedoso mate, que indica que el grosor de la capa es perfecto.



Arenado



Tiempo de reposo



Duración de la fotopolimerización

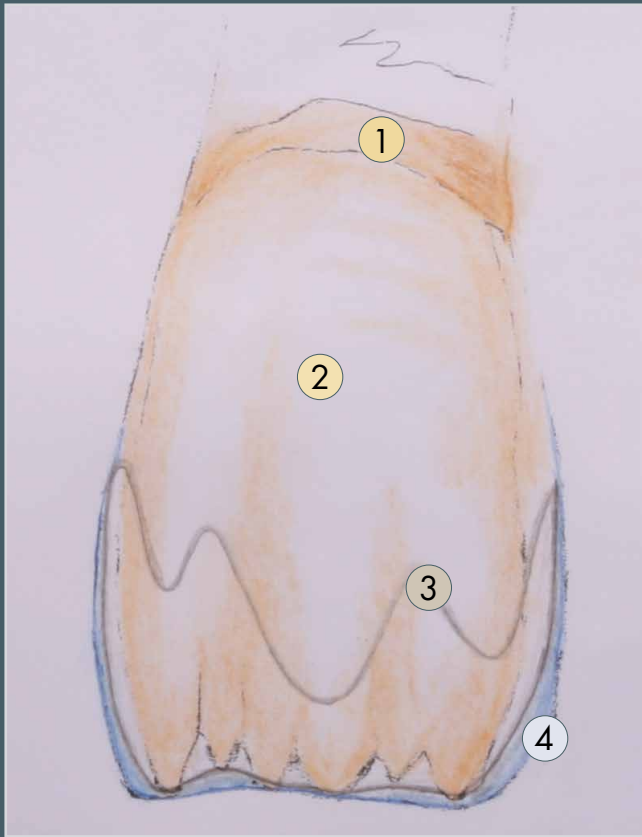


Grosor máximo de la capa

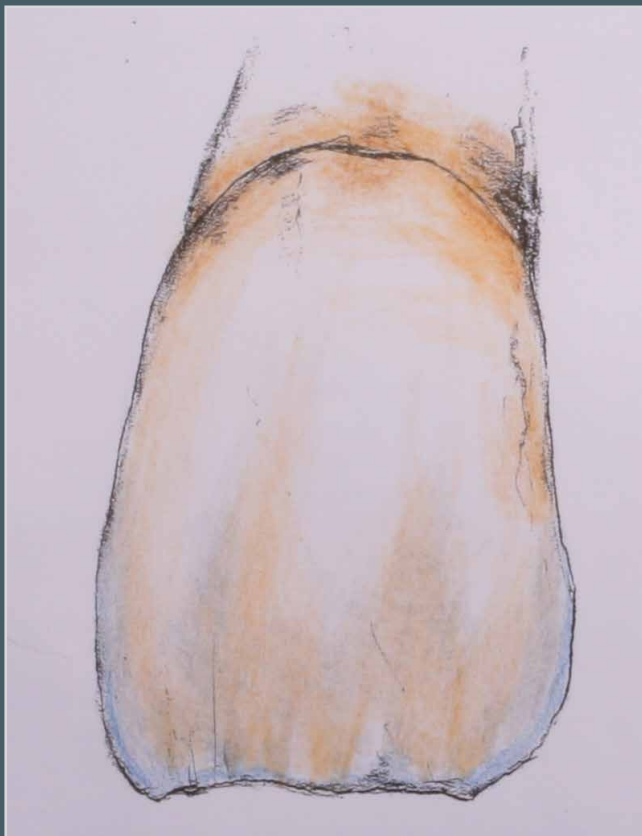
bredent

2. Instrucciones para la estratificación / personalización

Estratificación estándar



- 1 Usando la masilla Dentin A3,5 o el Modifier beige – un tono más oscuro que el futuro color del diente – se estratifica el cuello del diente.
- 2 Con la masilla Dentin A3 se estratifica el cuerpo del diente y los mamelones.
- 3 Con Enamel E2 se construye casi todo el incisal.
- 4 Con Incisal opal se completa la forma del borde incisal.



Estratificación estándar



Arenar la estructura de metal con óxido de aluminio de 110 μm a una presión de 3 a 4 bar. No limpiar aplicando vapor ni aire comprimido.



Aplicar la imprimación MKZ con un pincel limpio de un único uso y dejar que se seque.



Si se usa retenciones mecánicas, se recomienda aplicar en la primera capa (Washopaker) el opáquer de curado dual combo.lign.



Aplicar opáquer crea.lign.



Aplicar sobre el cuerpo del diente pasta crea.lign A3 y sobre el cuello del diente pasta A3,5.



Se aplica el incisal usando Enamel E2.



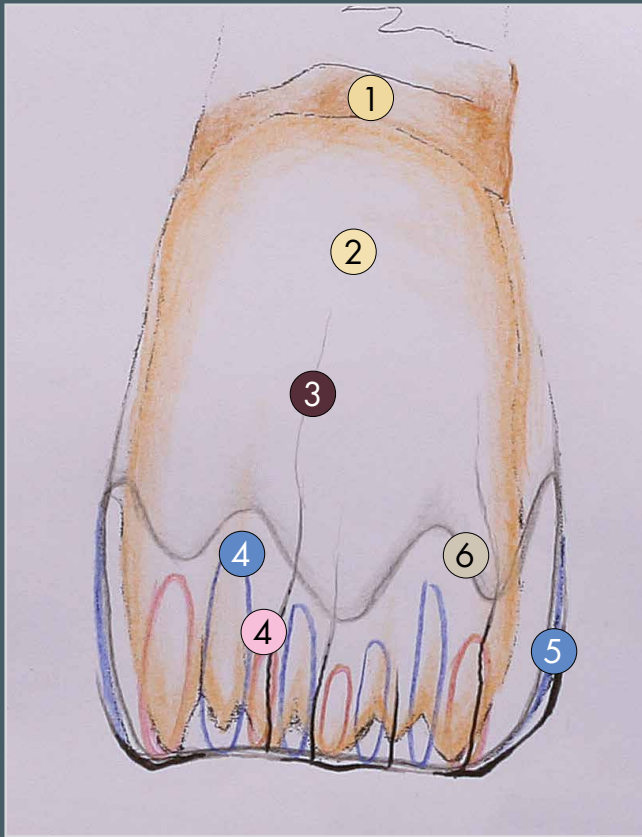
Aplicar crea.lign Modelling Liquid para reducir la capa de material de dispersión. Eliminar los restos de material de dispersión con crea.lign Surface Cleaner.



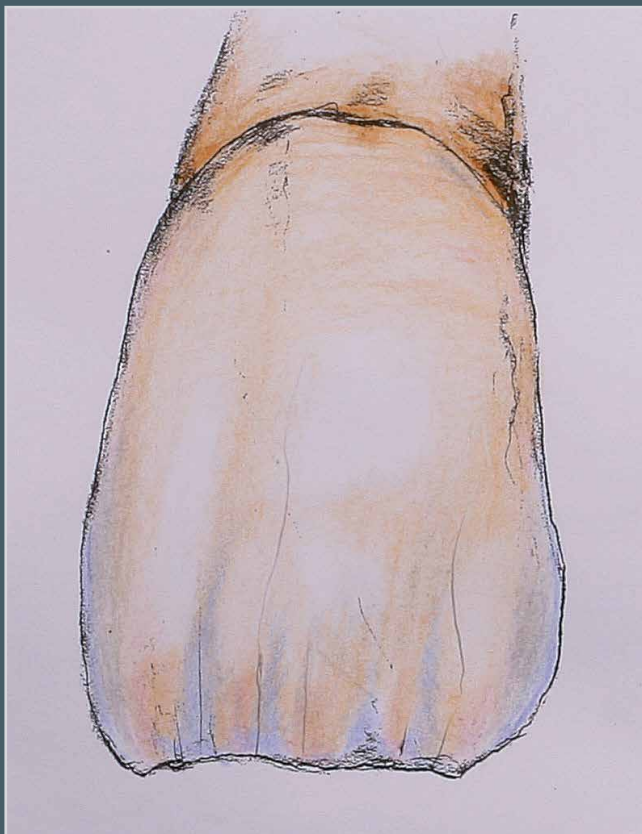
El revestimiento transformado y pulido con el conjunto de herramientas visio.lign.

2. Instrucciones para la estratificación / personalización

Estratificación personalizada



- 1 Usando la masilla Dentin A3,5 o el Modifier beige –un tono más oscuro que el futuro color del diente– se estratifica el cuello del diente.
- 2 Con la masilla Dentin A3 se estratifica el cuerpo del diente y los mamelones.
- 3 Crear fisuras finas en el esmalte con visio.paint ebony.
- 4 Aplicar de forma alterna capas de Incisal blue e Incisal rose sobre los mamelones.
- 4 Se aplica Incisal blue por mesial y distal sobre el borde incisal.
- 5 Se aplica Incisal blue por mesial y distal sobre el borde incisal.
- 6 Toda el incisal se construye con Enamel E2.



Estratificación personalizada



Aplicar sobre el cuerpo del diente pasta crea.lign A3.



Aplicar en la región del cuello crea.lign A3,5.



Aplicar visio.paint para efectos especiales, como por ejemplo fisuras en el esmalte.



Aplicar de forma alterna capas de crea.lign Incisal blue y rose.



Aplicar Incisal blue por mesial y distal.



La región incisal se completa con Enamel E2.



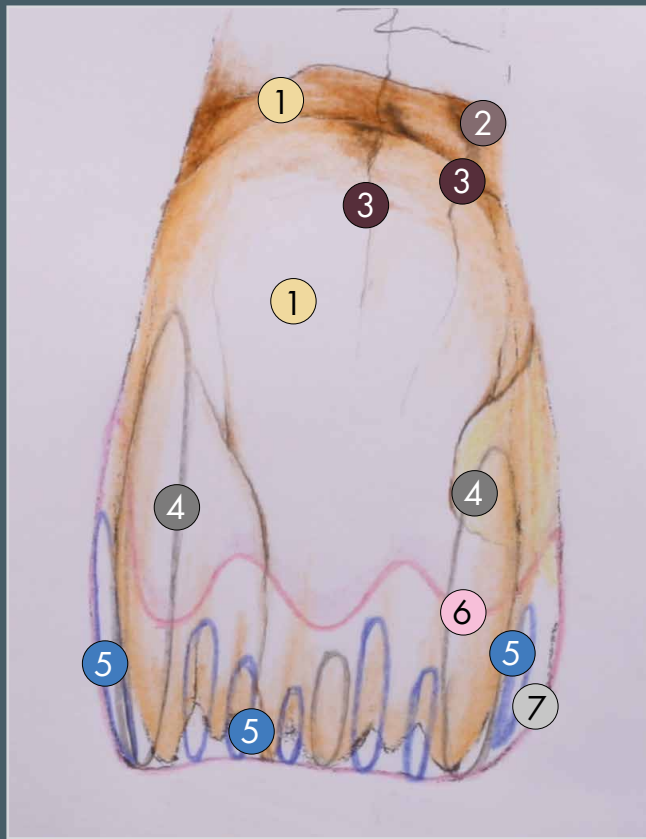
Aplicar crea.lign Modelling Liquid para reducir la capa de material de dispersión y polimerizar. Eliminar los restos de material de dispersión con crea.lign Surface Cleaner.



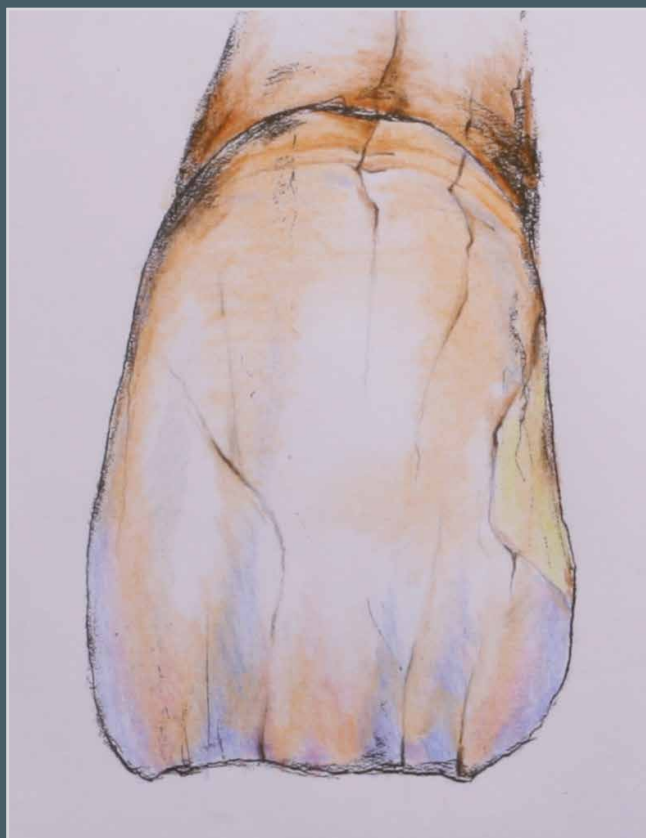
El revestimiento transformado y pulido con el conjunto de herramientas visio.lign.

2. Instrucciones para la estratificación / personalización

Estratificación personalizada detallada



- 1 Se estratifica el cuello del diente y el cuerpo del diente con los mamelones usando la masilla Dentin A3.
- 2 Con Stains orange y Stains brown, que se mezcla previamente con visio.paint ebony, se pintan sombras oscuras para que hagan contraste en la región del cuello.
- 3 Añadir fisuras finas con visio.paint ebony.
- 4 Construir bordes marginales con Incisal universal.
- 5 Aplicar Incisal blue por encima de los mamelones y en los bordes marginales.
- 6 Completar la región del borde incisal con Incisal rose.
- 7 Completar con crea.lign Transpa Clear distal el borde marginal y laminar el revestimiento.



Estratificación personalizada detallada



Washopaker, combo.lign opáquer de curado dual sobre la cofia de BioHPP.



11 cofias de BioHPP, 21 cofias de metal no noble.



Washopaker, combo.lign opáquer de curado dual sobre la cofia de metal no noble.



No se observa divergencias de color a pesar de los diferentes materiales de la estructura.



Estética de aspecto natural

2. Instrucciones para la estratificación / personalización

Diente de resina neo.lign



1

Rebajar el diente completo neo.lign hasta la dentina y arenar.



2



A continuación aplicar una capa fina de visio.link y polimerizar.



3



Aplicar crea.lign Incisal blue por mesial y distal.



4



Con crea.lign Transpa se realza los mamelones.



5



Completar la región incisal con crea.lign Enamel.



6



Aplicar crea.lign Modelling Liquid para reducir la capa de material de dispersión y polimerizar. Eliminar los restos de material de dispersión con crea.lign Surface Cleaner.



Antes



Después

El diente de resina transformado y pulido usando el conjunto de herramientas visio.lign.

Corona fresada de resina (monolítica)



1 Corona acondicionada según las indicaciones de la página 3.



Aplicar una capa fina de visio.link sobre la corona.



3 Se pinta la corona superficialmente con las pinturas de colorear visio.paint.



4 Las pinturas de colores visio.paint pueden rebajarse con el líquido crea.lign Modelling Liquid para crear transiciones suaves.



5 Ahora se cubre la corona crea.lign Transpa Clear, con el fin de proteger la pintura frente a la abrasión y la adhesión de placa.



6 Aplicar crea.lign Modelling Liquid para reducir la capa de material de dispersión y polimerizar. Eliminar los restos de material de dispersión con crea.lign Surface Cleaner.



Antes



Después

7 La corona tras transformarla y pulirla para conseguir un brillo intenso usando el conjunto de herramientas visio.lign.

3. Correcciones



Para conseguir rugosidad en la superficie arenar o usar el diamante basto, no aplicar vapor ni aire comprimido.



Aplicar una capa fina de visio.link.



Aplicar crea.lign para corregir la forma del diente.

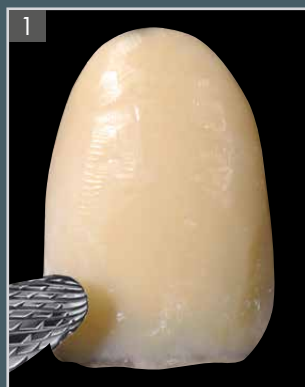


Aplicar crea.lign Modelling Liquid para reducir la capa de material de dispersión. Eliminar los restos de material de dispersión con crea.lign Surface Cleaner.



El revestimiento transformado con el conjunto de herramientas visio.lign TOOLKIT.

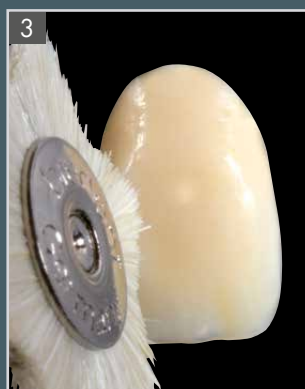
4. Transformación con el conjunto de herramientas visio.lign



Con las fresas del conjunto de herramientas visio.lign se mecaniza la superficie.



Con el cepillo de goma se alisa el material de la transición a la estructura y el revestimiento.



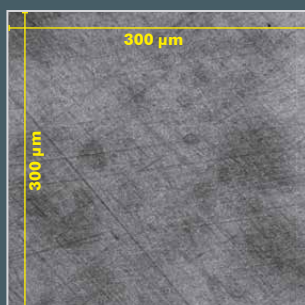
Se realiza el pulido previo con el cepillo de pelo de cabra y la pasta de pulido Acrypol.



Con el cepillo de hilos de algodón y la pasta Abraso Starglanz se efectúa el pulido de brillo intenso.

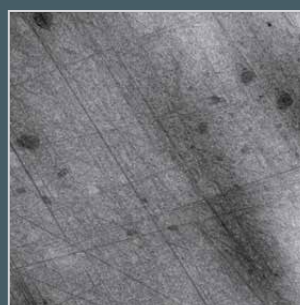


Rugosidad de la superficie



crea.lign 0,024 µm

Con el conjunto de herramientas visio.lign y la estrategia previamente presentada para el pulido se obtiene una rugosidad de la superficie en el composite crea.lign de tan solo 0,024 µm (valor Ra de crea.lign) y 0,030 µm (valor Ra de la pasta crea.lign).



Pasta crea.lign 0,030 µm

5. Equipos y tiempos de polimerización

Equipos adecuados para la fotopolimerización

Duración de la polimerización para visio.link, combo.lign y crea.lign

* Datos del fabricante ** Se recomienda usar un juego de lámparas nuevo

Fabricante	Nombre del producto	Longitud de onda en nm *	Duración de la polimerización visio.link	Duración de la polimerización combo.lign	Duración de la polimerización crea.lign/Opáquer combo.lign/Opáquer crea.lign
bredent	bre.Lux Power Unit	370 - 500	90 seg.	180 seg.	180 seg.
Dentsply / Degudent	Triat, Triat 2000 Eclipse	400 - 500 k.A.	3 min. 60 seg.	6 min. 180 seg.	6 min. 180 seg.
Heraeus Kulzer	Dentacolor XS, Uni XS Heraflash	320 - 520 320 - 520	90 seg. 90 seg.	180 seg. 180 seg.	180 seg. 180 seg.
GC	Laboligth LV-III	380 - 490	2 min.	5 min.	5 min.
Ivoclar Vivadent	Targes Power Ofen Lumanat 100	400 - 580 400 - 580	4 min. 4 min.	180 seg. 180 seg.	180 seg. 180 seg.
Schütz Dental	Spektra 2000	310 - 500	2 min.	180 seg.	180 seg.
Shofu Dental	Soltilite EX	400 - 550	90 seg.	180 seg.	180 seg.
Kuraray Dental	CS 110	k.A.	2 min.	5 min.	5 min.
Hager & Werken	Speed Labolight	320 - 550	90 seg.	180 seg.	180 seg.
3M ESPE	Visio BETA (neu P1 - P4) Visio BETA (alt U0)	400 - 500 400 - 500	> 4 min. (P2) 7 min. (U1, U3)	7 min. (P2) 15 min. (U0)	15 min. (P1) 15 min. (U0)

bre.Lux Duración de la polimerización

		bre.Lux LED N (lámpara manual)		bre.Lux Power Unit (Equipo de sobremesa)		
Fabricante	Producto	Polimerización final	Fijación/Curtido previo	Polimerización intermedia (capas)	Polimerización final	Función de gelificación/Reducción
bredent	visio.link	30 seg.	-	-	90 seg.	40 s (50 %)
bredent	combo.lign	X	15 seg.	120 seg.	180 seg.	-
bredent	crea.lign	X	15 seg.	180 seg.	360 seg.	20 s (50 %)
bredent	crea.lign Pasta	X	15 seg.	180 seg.	360 seg.	-
bredent	combo.lign Opáquer	X	15 seg.	180 seg.	180 seg.	-
bredent	crea.lign Opáquer	-	30 seg.	180 seg.	180 seg.	-
bredent	visio.paint	-	40 seg.	90 seg.	90 seg.	-
bredent	crea.lign Stains	-	30 seg.	90 seg.	90 seg.	-
bredent	novo.nect	30 seg.	-	-	90 seg.	40 s (50 %)
bredent	novo.temp	X	15 v	120 seg.	180 seg.	-
bredent	Ropak UV	X	-	180 seg.***	360 seg.	-
bredent	Opáquer compacto	X	-	180 seg.***	360 seg.	-
bredent	Opáquer compacto colores de diente UV	X	-	180 seg.	360 seg.	-
bredent	compoForm UV	30 seg.	15 seg.	-	180 seg.	-
bredent	Material bandeja UV*	X	X	90 seg.	2 x 180 seg.	40 s (50 %)
bredent	Pintura muñón fotop.	30 seg.**	15 seg.	90 seg.	180 seg.	20 s (50 %)
bredent	SERACOLL UV	15 seg.	15 seg.	-	90 seg.	-
bredent	Qu-connector	30 seg.	-	-	90 seg.	40 s (50 %)
Heraeus	Signum	X	-	180 seg.	360 seg.	20 s (50 %)
Heraeus	Palatray XL	X	-	90 seg.	2 x 180 seg.	40 s (50 %)
Shofu	Solidex	X	-	180 seg.	360 seg.	20 s (50 %)
GC	Gradia	X	15 seg.	180 seg.	360 seg.	20 s (50 %)
Wegold	S-Lay	-	-	180 seg.	360 seg.	20 s (50 %)
VITA	VITA VM LC Opaque	-	30 seg.	-	2 x 360 seg.	-
VITA	VITA VM LC Compos.	-	30 seg.	180 seg.	Elemento intermedio hasta máx. 2 mm	fijar hasta 1,5mm
Degudent	in:joy	-	-	180 seg.	360 seg.	20 s (50%)

180 s Duración de la polimerización

- no previsto

X Contraindicación

* En caso de material de bandeja UV se realiza la polimerización por ambos lados durante 180 segundos cada uno. El curado previo de 90 segundos (cara superior) es opcional, la polimerización final se empieza entonces por la cara inferior.

** En caso de aplicación única

*** Aplicar opáquer en dos capas

6. Correlación del color y el anillo del color

Correspondencia del color

Enamel / A-D Combinación	BL3	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
E1	Univ.	X					X				X				X		
E2			X	X				X									
E3					X				X	X		X	X			X	X
E4						X								X			

Tablas de combinaciones

crea.lign Opáquer	1	2	3	4	5	6	7	8	Gum	Z
Colores A-D	A1 B2	A2	A3 D3	BL3/B1 C1	C2/C3 D2/D4	B3 B4	A3,5	A4 C4	Gum	Liner circonio

combo.lign Opáquer	light	medium	intensiv	Gum
Colores A-D	A1 - A3 / B1 / B2 C1 / C2	A 3,5 / B3 / B4 D2 / D3	A4 / C3 / C4 D4	Colores encía

Anillo de color



crea.lign Incisal Stains & GUM shades



crea.lign dentin shades

Nuestros agradecimientos al MTD Jürgen Freitag, de Bad Homburg (Alemania), por las fotografías y su apoyo al preparar el Manual de crea.lign estilo libre.

Elementos del sistema visio.lign



Conjunto para transformar el composite

El conjunto de herramientas visio.lign está optimizado para la transformación de composites y revestimientos visio.lign y garantiza un acabado perfecto.

La combinación con los materiales del sistema de revestimiento visio.lign y el conjunto de herramientas visio.lign permite la obtención de superficies resistentes a la placa y de color estable, cuya calidad y resistencia son equiparables a las de la cerámica.

- El fresado con talón consigue una superficie lisa y requiere menos trabajo de pulido.
- El conjunto incluye pasta para el pulido previo y el pulido de brillo intenso.
- Disposición de las herramientas a diferentes alturas para facilitar su accesibilidad.
- Envase de vidrio extraíble para evitar que se seque la pasta de pulido de brillo intenso.
- Los pictogramas y los números de referencia para pedidos están impresos en los elementos para su mejor identificación.
- Dispone de tres espacios libres para instrumental adicional.

bre.Lux Power Unit

Equipo multitarea de fotopolimerización para la clínica y el laboratorio.

Para la transformación de los materiales de revestimiento y materiales dentales se requería hasta el momento varios aparatos. Con bre.Lux se consigue transformar todos los materiales de uso habitual con un único concepto de aparato.

Actuación

- Fijación / Curado inicial / Polimerización intermedia y definitiva Curado directamente en el puesto de trabajo con un equipo
- Los 370 a 500 nm cubren el ámbito de longitud de onda necesario, incluso para la lámpara manual.
- El retardo de la potencia y la reducción optimizan las características de los materiales dentales y los resultados obtenidos.
- Permite combinar de manera sencilla el retardo de inicio y la duración de la polimerización.
- Gran volumen para 2 modelos, aplicación de luz óptima y homogénea.

Energía

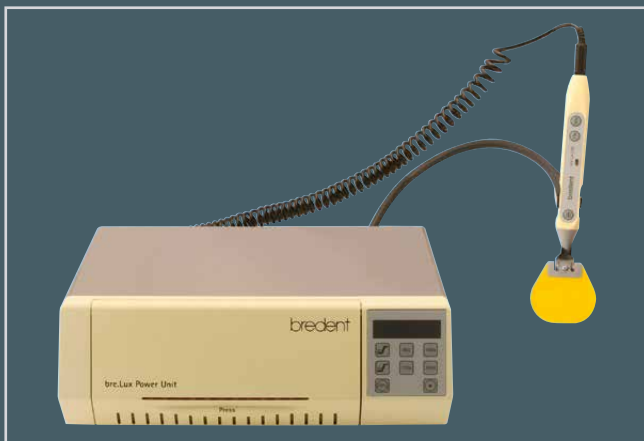
El bre.Lux Power Unit es un equipo de polimerización mediante luz LED con un total de 21 Power LED que cubren un ámbito de longitud de onda de 370 nm a 500 nm. Los LED disponen de una vida útil de unas 20.000 horas.

La lámpara manual bre.Lux LED N (con cables en espiral) ofrece una potencia que abarca de 370 nm a 500 nm. El cable flexible con un anillo de soporte para la lámpara manual sirve de tercera mano y permite el trabajo con las dos manos

crea.lign surface cleaner

El crea.lign surface cleaner es un limpiar de superficie, que elimina la capa de dispersión. Debido a la mezcla especial del crea.lign surface cleaner se disuelve por completo la capa de dispersión de la superficie.

Este limpiador se deberá llevar a cabo cuidadosamente y combinar con un cepillo de dientes para profundizar en las zonas de fisuras y poder limpiar por completo.



bredent

bredent group Spain SL · Asesoramiento técnico: Isabel García Thierfeldt · T: 961310561 / 607320666 · @: thierdent@mancomputer.com
bredent GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany
T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 56 · F: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Salvo error y modificaciones 0098330E-20150904

